

CADENAS TRANSPORTADORAS

de paso largo y de mallas



INDICE

pág.

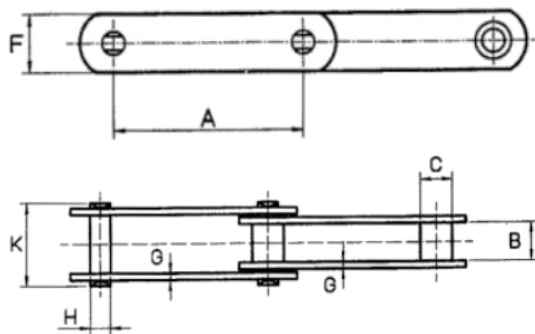
1. Modelos Cadenas Especiales	3
1.1. Cadenas Norma ISO/R 1977 DIN 8167	3
1.2. Cadenas Norma DIN 8165	5
1.3. Cadenas Transportadoras Serie Inglesa	7
2. Cadenas REDLER	9
2.1. Cadenas REDLER de Eslabones Estampados	10
3. Piñones	11
3.1. Ruedas para Cadenas (Serie ISO)	11
4. Transportadores de Cadena	13
4.1 Transportador de Cadena Horizontal	14
4.2 Transportador a Cadena Inclinado	15
4.3 Transportador a Cadena Inclinado con Tramo Horizontal	16

1.- Modelos Cadenas especiales:

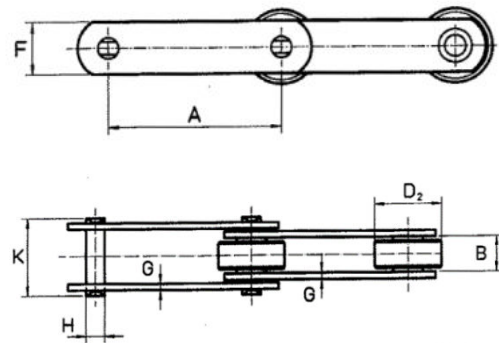
1.1. - CADENAS NORMA ISO/R 1977 DIN 8167

Ejecución estándar EJES MACIZOS

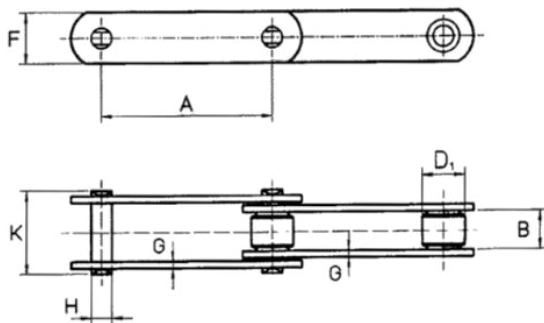
Casquillo fijo (sin rodillo)



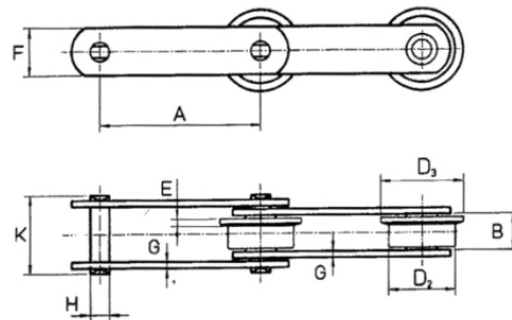
Rodillos grandes



Rodillos pequeños

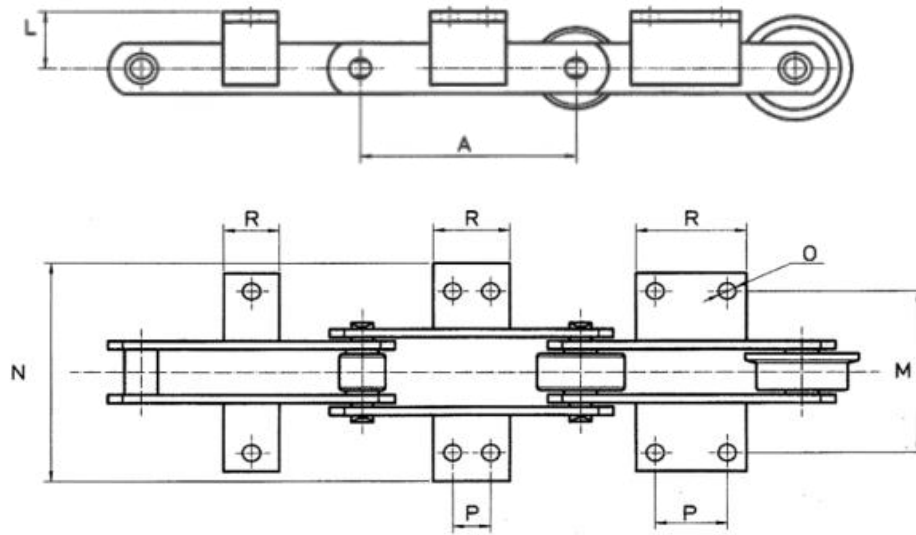


Rodillos con pestaña



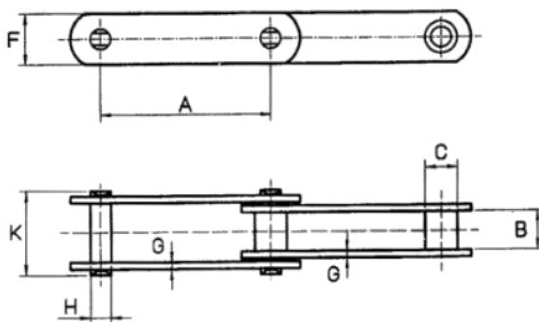
Ref	Pasos normalizados							Ancho B	Øcasq C	Rodillos				Mallas		Ejes		Superf. Trabajo	Carga de rotura
	A (mm)									D1	D2	D3	E	F	G	H	K		
7002	M20	40	50	63	80	100	125	16	9.0	12.5	25	30	3,0	18	2,5	6,0	31	126	2000
7003	M28	50	63	80	100	125	160	18	10.0	15,0	30	36	3,5	20	3,0	7,0	35	169	2800
7004	M40	63	80	100	125	160	200	20	12.5	18,0	36	42	4,0	25	3,5	8,2	41	229	4000
7006	M56	63	80	100	125	160	200	24	15.0	21,0	42	50	4,5	30	4,0	10	46	321	5600
7008	M80	80	100	125	160	200	250	28	18.0	25,0	50	60	5,0	35	5,0	12	55	464	8000
7011	M112	80	100	125	160	200	250	32	21.0	30,0	60	70	6,0	40	6,0	15	64	670	11200
7016	M160	100	125	160	200	250	315	37	25.0	36,0	70	88	7,5	50	7,0	18	74	930	16000
7022	M224	125	160	200	250	315	400	43	30.0	42,0	85	102	9,0	60	8,0	21	85	1254	22400
7032	M315	160	200	250	315	400	500	48	36.0	50,0	100	122	10	70	10	25	100	1730	31500
7045	M450	200	250	315	400	500	630	56	42.0	60,0	120	142	12	80	12	30	118	2436	45000
7063	M630	250	315	400	500	630	800	66	50.0	70,0	140	170	14	100	14	36	138	3436	63000
7090	M900	250	315	400	500	630	800	78	60.0	85,0	170	210	16	120	16	44	160	4905	90000

Opción Eje Macizos con aletas

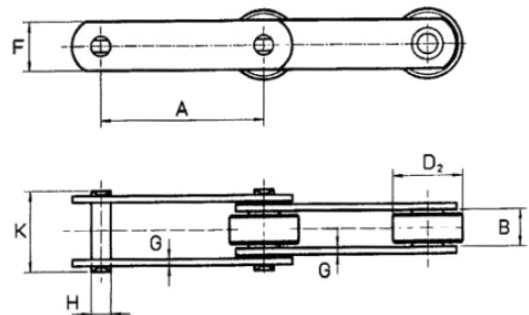


Opción Eje Huecos

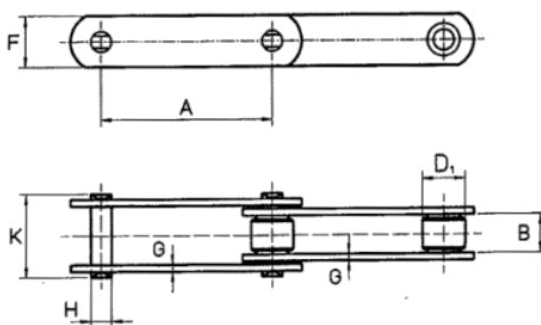
Casquillo fijo (Sin rodillo)



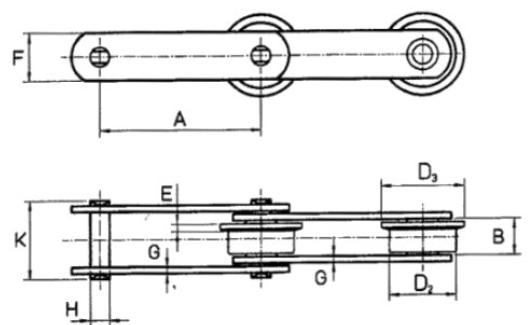
Rodillos grandes



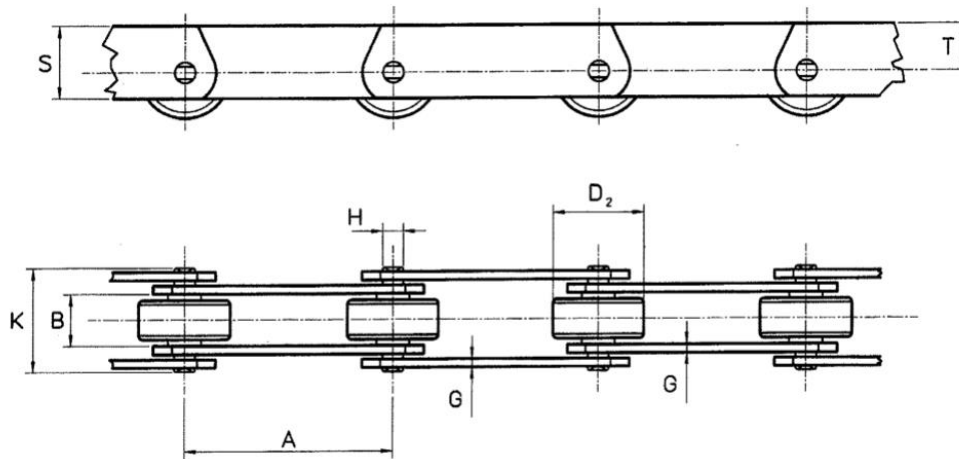
Rodillos pequeños



Rodillos con pestaña



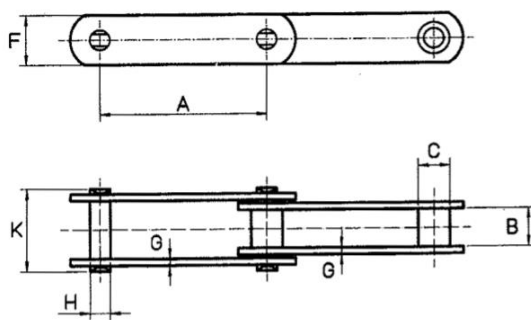
Opción Mallas Altas



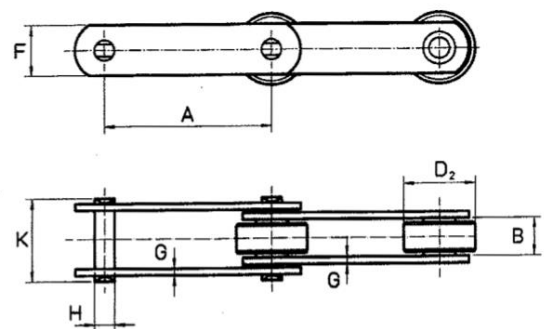
1.2. - CADENAS NORMA DIN 8165

Ejecución estándar Ejes Macizos

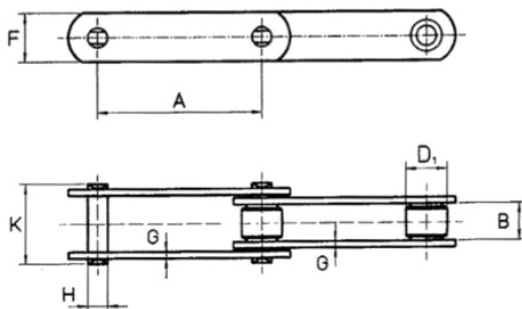
Casquillo fijo (sin rodillo)



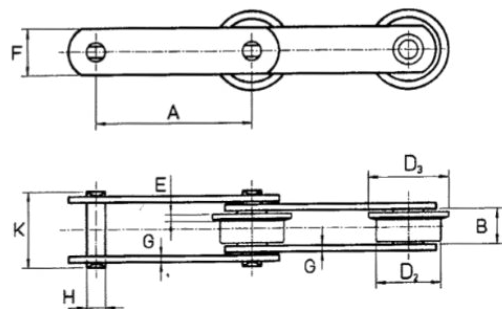
Rodillos grandes



Rodillos pequeños



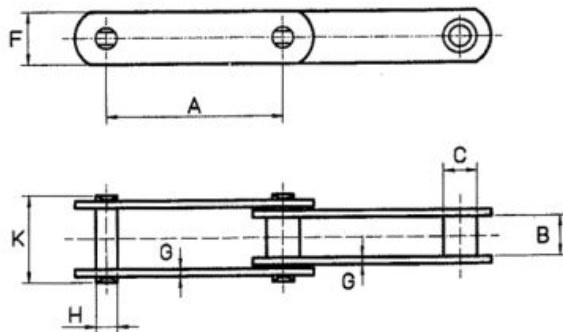
Rodillos con pestaña



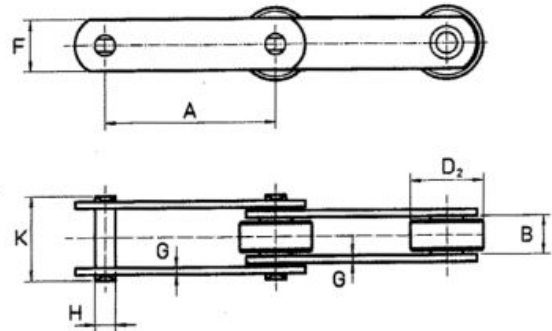
Ref	Pasos normalizados						Ancho B	Øcasq C	Rodillos				Mallas		Ejes		Superf. Trabajo	Carga de rotura
	A (mm)								D1	D2	D3	E	F	G	H	K		
3003	63	80	100	125	160	-	18	15	20	42	50	4,5	25	3	10	36	243	3150
3004	80	100	125	160	200	-	22	18	26	50	60	5,0	30	4	12	45	363	4500
3006	80	100	125	160	200	250	25	20	30	60	70	6,0	35	5	14	53	530	6300
3009	100	125	160	200	250	315	35	26	36	70	88	7,5	45	6	18	68	851	9000
3012	100	125	160	200	250	315	45	30	42	85	102	9,0	50	8	20	88	1281	12500
3018	125	160	200	250	315	400	55	36	50	100	122	10	60	8	26	100	1793	18000
3025	160	200	250	315	400	-	65	42	60	120	142	12	70	10	30	120	2572	25000
3035	200	250	315	400	500	-	80	50	70	140	170	14	80	12	36	145	3759	35500
3050	250	315	400	500	-	-	100	60	80	170	210	16	100	12	42	167	4475	50000
3071	315	400	500	000	-	-	125	70	90	180	220	18	120	15	50	206	7756	71000
3100	500	000	-	-	-	-	150	80	100	190	230	20	150	15	60	232	10811	100000

Opción Eje huecos

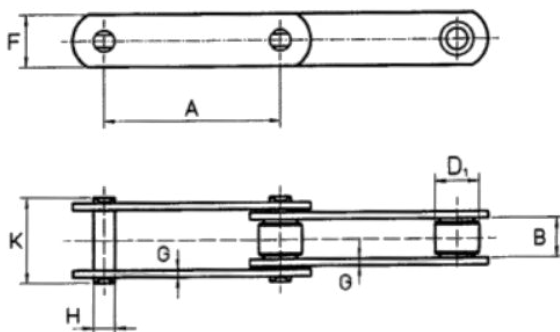
Casquillo fijo (sin rodillo)



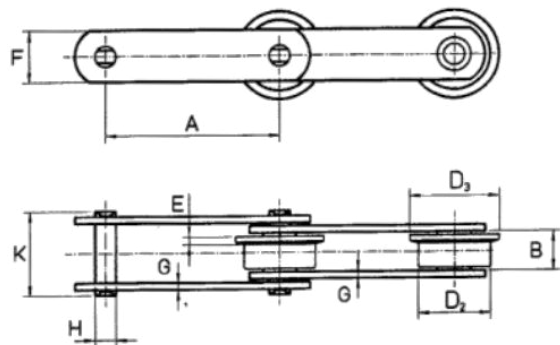
Rodillos grandes



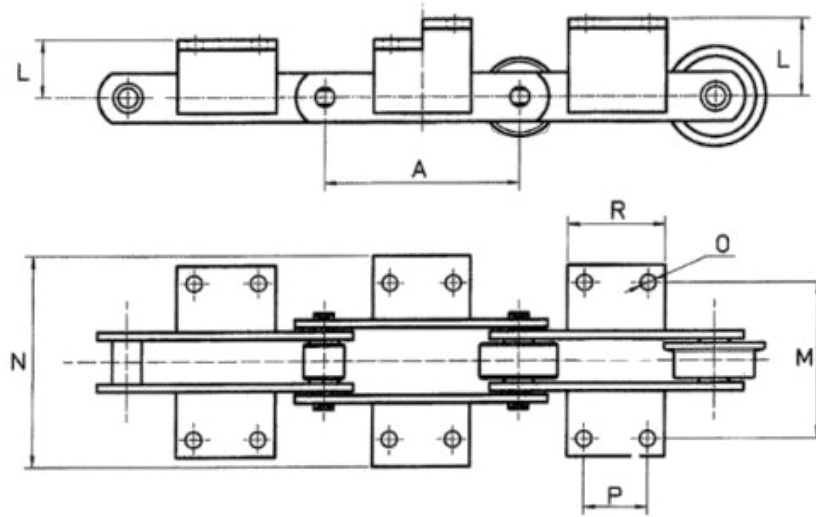
Rodillos pequeños



Rodillos con pestaña



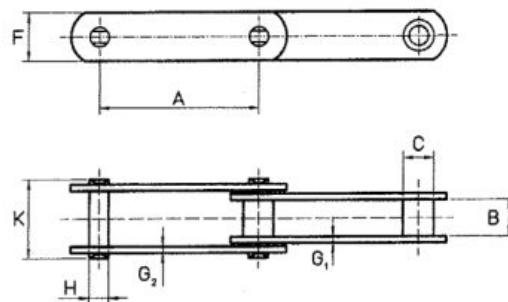
Opción Mallas Altas



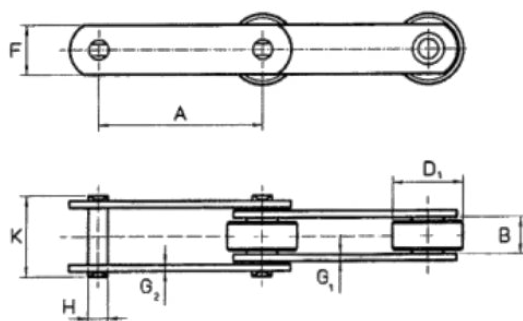
1.3. - CADENAS TRANSPORTADORAS SERIE INGLESA

Ejecución estándar EJES MACIZOS

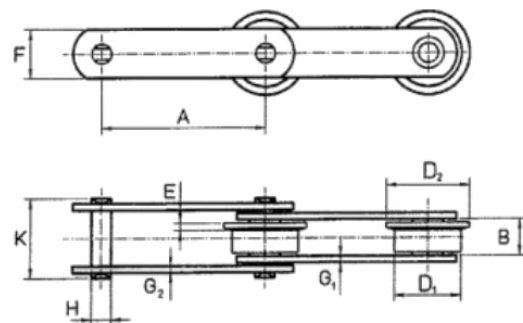
Casquillos fijos (sin rodillo)



Rodillos normales



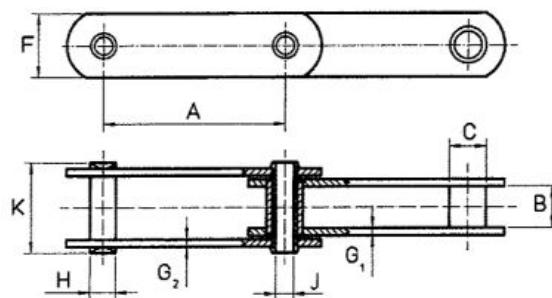
Rodillos con pestañas



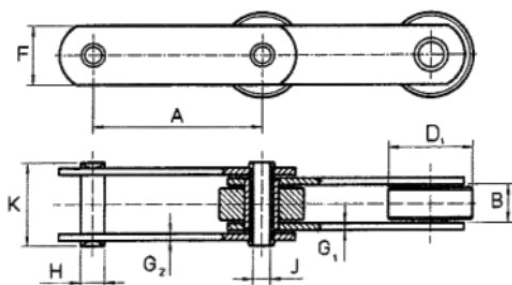
Ref	A Paso		Ancho B	Ø casq		Rodillos			Mallas			Ejes		Superf Trab.	Carga Rotura
	mm	pulg		C	D1	D2	E	F	G1	G2	H	K			
SI-34	50	50.8	15.2	18.03	31.75	40	4.3	25	4	4	14	39	324	3400	
	75	76.2													
	100	101.6													
	125	127													
SI-68	75	152.4	19.1	23.9	47.5	60	5.8	40	5	4	19	46	553	6800	
	10	101.6													
	125	127													
	150	152.4													
SI-140	100	101.6	25.4	32	66.7	82	8	50	7	5	27	61	1063	14000	
	125	127													
	150	152.4													
	200	203.2													
SI-205	150	152.4	38.1	38	89	114	10	60	9	8	32	84	1795	20500	
	200	203.2													
	250	254													
	300	304.8													
SI-275	150	152.4	38.1	38	89	114	10	60	10	8	23	85	1336	27500	
	200	203.2													
	250	254													
	300	304.8													
SI-385	150	152.4	38.1	38	89	114	10	60	13	10	30	94	1923	38500	
	200	203.2													
	250	254													
	300	304.8													

Opción Eje Huecos

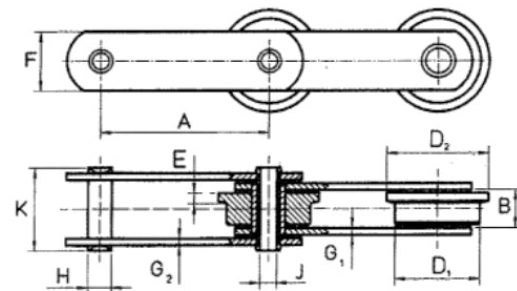
Casquillos fijos (sin rodillo)



Rodillos normales



Rodillos con pestañas

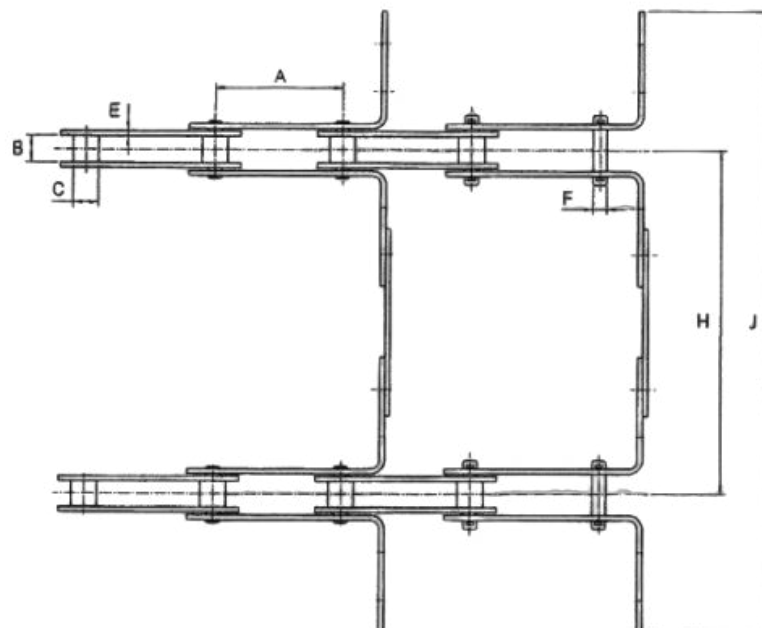
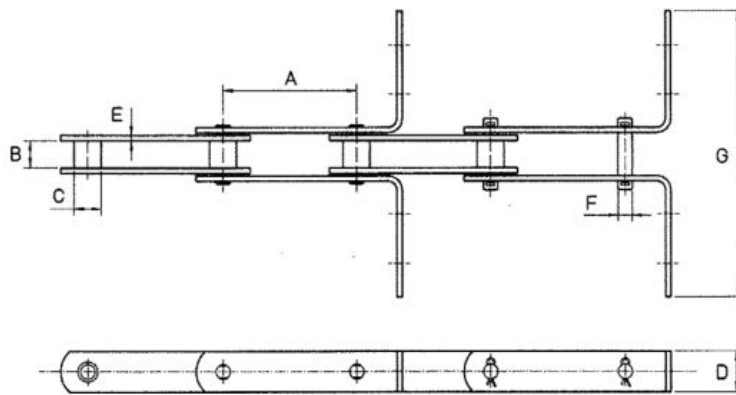


Opción Mallas Altas



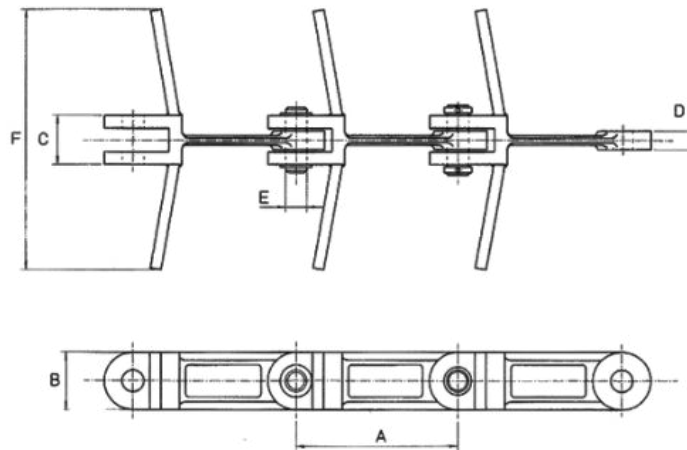
Cota	REFERENCIA		
	SI-34	SI-68	SI-140
S [mm]	40	50	70
T [mm]	27	31	45

2.- CADENAS REDLER

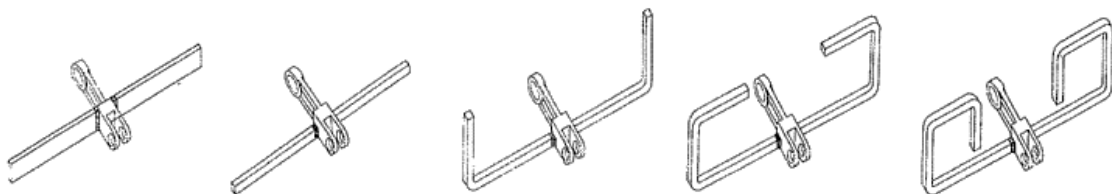


Ref	Paso			Ancho	Ø casq	Mallas		Ø eje	Ancho	Superf Trabajo	Carga rotura	
	A			B	C	D	E	F	trabajo			
RED- 3	-	100	125	150	18	15	25	3	10	250	240	3000
RED- 6	100	125	150	175	20	17	35	4	11	315	308	6000
RED- 8	100	125	150	175	25	20	40	5	14	315	490	8500
RED- 12	100	125	150	175	30	22	45	6	16	315	672	12000
RED- 16	125	150	175	200	35	26	50	6	18	315	846	16000
RED- 22	125	150	175	200	45	30	60	8	20	400	1220	22000
RED- 30	150	175	200	250	50	32	60	8	22	400	1452	30000

2.1.- CADENAS REDLER DE ESLABONES ESTAMPADOS

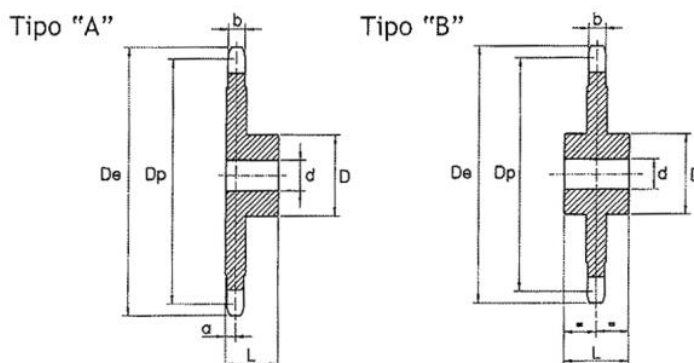


Ref	Paso	Ancho	Ancho	Grueso	ØEje	Ancho	Carga de rotura
	A	B	C	D	E	F (max)	
RED- 101	101.6	36	30	13	14	230	19000
RED- 142	142	50	42	19	25	430	35000
RED- 142-R	142	50	62	25	25	430	52000
RED- 150	150	47	42	19	25	430	30000
RED- 160	160	52	50	22	25	430	45000
RED- 200	200	60	66	28	30	500	55000
RED- 260	260	75	70	32	40	500	76000



3.- PIÑONES

3.1 – RUEDAS PARA CADENAS (SERIE ISO)



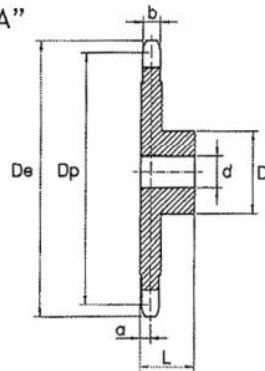
Ref	Paso	Z	Dp	Taladro		Cubo		a	b
	mm			\varnothing_m	\varnothing_M	D	L		
7002	50	8	130.65	20	38	70	40	6.5	13
		10	161.80	20	40	80	45	6.5	
		12	193.18	25	45	85	50	6.5	
		16	256.29	25	50	90	50	6.5	
	63	8	164.62	20	40	80	45	6.5	13
		10	203.87	25	45	85	50	6.5	
		12	243.41	25	50	90	50	6.5	
		16	322.92	25	55	95	55	6.5	
	80	8	209.04	25	45	85	50	6.5	13
		10	258.88	25	50	90	50	6.5	
		12	309.09	25	55	95	55	9.5	
		16	410.06	25	55	100	60	9.5	
100	8	261.31	25	55	90	50	9.5	13	
	10	323.61	25	55	95	55	9.5		
	12	386.37	25	55	100	60	9.5		
	16	512.58	30	60	110	60	9.5		
125	8	326.3	25	55	95	55	9.5	13	
	10	404.51	25	55	100	60	9.5		
	12	482.96	30	60	110	60	9.5		
	16	640.72	30	60	120	70	11		

Ref	Paso	Z	Dp	Taladro		Cubo		a	b
	mm			\varnothing_m	\varnothing_M	D	L		
7003	63	8	164.62	25	45	85	50	7.5	15
		10	203.87	25	50	90	50	7.5	
		12	243.41	25	55	95	55	7.5	
		16	322.92	25	55	100	60	7.5	
	80	8	209.04	25	55	95	55	7.5	15
		10	258.88	25	55	100	55	7.5	
		12	309.09	30	60	110	60	7.5	
		16	410.06	30	60	120	70	11	
	100	8	261.31	25	55	95	55	7.5	15
		10	323.61	25	55	100	60	7.5	
		12	386.37	30	60	110	60	11	
		16	512.58	30	60	120	70	11	
125	8	326.63	25	55	100	60	7.5	15	
	10	404.51	30	60	110	70	11		
	12	482.96	30	60	120	70	11		
	16	604.72	30	60	130	75	11		
160	8	418.09	30	60	120	70	11	15	
	10	517.77	30	65	130	70	11		
	12	618.19	35	70	140	80	11		
	16	820.12	35	75	150	90	12.5		

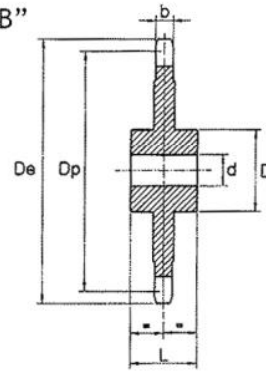
Ref	Paso	Z	Dp	Taladro		Cubo		a	b
	mm			\varnothing_m	\varnothing_M	D	L		
7004	80	8	209.04	25	55	100	60	8.5	17
		10	258.88	30	60	110	60	8.5	
		12	309.09	30	60	120	70	8.5	
		16	410.06	30	65	130	80	13	
	100	8	261.31	30	60	110	60	8.5	17
		10	323.61	30	60	120	70	8.5	
		12	386.37	30	65	130	70	8.5	
		16	512.58	35	70	140	80	13	
	125	8	326.63	30	60	120	70	8.5	17
		10	404.51	30	65	130	80	13	
		12	482.96	35	70	140	80	13	
		16	640.72	35	75	150	90	13	
160	8	418.09	30	65	130	80	13	17	
	10	517.77	35	70	140	80	13		
	12	618.19	35	75	150	90	13		
	16	820.12	40	80	160	90	14.5		
200	8	522.62	35	70	140	80	13	17	
	10	647.22	35	75	150	90	13		
	12	772.74	40	80	160	90	13		
	16	1025.16	40	85	170	100	14.5		

Ref	Paso	Z	Dp	Taladro		Cubo		a	b
	mm			\varnothing_m	\varnothing_M	D	L		
7006	80	8	209.04	30	55	110	65	10.5	21
		10	258.88	30	60	120	70	10.5	
		12	309.09	30	65	130	70	10.5	
		16	410.06	35	70	140	80	10.5	
	100	8	261.31	30	60	120	70	10.5	21
		10	323.61	30	65	130	70	10.5	
		12	386.37	35	70	140	80	10.5	
		16	512.58	40	75	150	90	15	
	125	8	326.63	30	65	130	70	10.5	21
		10	404.51	35	70	140	80	10.5	
		12	482.96	40	75	150	90	15	
		16	640.72	40	89	160	90	15	
160	8	418.09	35	70	140	80	10.5	21	
	10	517.77	40	75	150	90	15		
	12	618.19	40	80	160	90	15		
	16	820.12	40	85	170	100	15		
200	8	522.62	40	75	150	90	15	21	
	10	647.22	40	80	160	90	15		
	12	772.74	40	85	170	100	15		
	16	1025.16	45	95	190	110	17		

Tipo "A"



Tipo "B"



Ref	Paso mm	Z	Dp mm	Taladro		Cubo		a mm	b mm
				\varnothing_m	\varnothing_M	D	L		
7008	100	8	261.31	40	70	140	80	12	24
		10	323.61	40	75	150	90	12	
		12	386.37	40	80	160	90	12	
		16	512.58	40	85	170	100	12	
	125	8	326.63	40	75	150	90	12	24
		10	404.51	40	80	160	90	12	
		12	482.96	40	85	170	100	12	
		16	640.72	45	90	180	100	18.5	
	160	8	418.09	40	80	160	90	12	24
		10	517.77	40	85	170	100	18.5	
		12	618.19	45	90	180	100	18.5	
		16	820.12	45	95	190	110	18.5	
	200	8	522.62	40	85	170	100	12	24
		10	647.22	45	90	180	100	18.5	
		12	772.74	50	100	200	110	18.5	
		16	1025.16	50	110	220	125	18.5	
250	8	653.27	45	90	180	100	18.5	24	
	10	809.02	50	100	200	100	18.5		
	12	965.92	50	110	220	125	18.5		
	16	1281.45	55	120	240	140	20.5		

Ref	Paso mm	Z	Dp mm	Taladro		Cubo		a mm	b mm
				\varnothing_m	\varnothing_M	D	L		
7011	100	8	261.31	40	75	150	90	14	28
		10	323.61	40	80	160	90	14	
		12	386.37	40	85	170	100	14	
		16	512.58	45	90	180	100	14	
	125	8	326.63	40	75	150	80	14	28
		10	404.51	40	85	170	100	14	
		12	482.96	45	90	180	100	14	
		16	640.72	50	100	200	110	21	
	160	8	418.09	40	85	170	100	14	28
		10	517.77	45	90	180	100	14	
		12	618.19	50	100	200	110	21	
		16	820.12	55	110	220	125	21	
	200	8	522.62	45	90	180	100	14	28
		10	647.22	50	100	200	110	21	
		12	772.74	55	110	220	125	21	
		16	1025.16	60	120	240	140	21	
250	8	653.27	50	100	200	110	21	28	
	10	809.02	55	110	220	125	21		
	12	965.92	55	110	220	125	21		
	16	1281.45	60	120	240	140	23.5		

7016	125	8	326.63	40	75	150	90	16	32
		10	404.51	40	85	170	100	16	
		12	482.96	45	90	180	100	16	
		16	640.72	50	100	200	110	24	
	160	8	418.09	40	100	200	100	16	32
		10	517.77	45	100	200	100	16	
		12	618.19	50	115	230	120	24	
		16	820.12	55	115	230	125	24	
	200	8	522.62	45	100	200	100	16	32
		10	647.22	50	115	230	120	24	
		12	772.74	55	115	230	125	24	
		16	1025.16	60	130	260	140	24	
	250	8	653.27	50	115	230	120	24	32
		10	809.02	55	115	230	125	24	
		12	965.92	55	130	260	140	24	
		16	1281.45	60	130	260	140	24	
315	8	823.12	50	115	230	120	24	32	
	10	1019.37	55	130	260	140	24		
	12	1217.06	55	130	260	140	24		
	16	1614.62	60	130	260	160	28		

7022	160	8	418.09	40	110	220	120	18.5	37
		10	517.77	45	110	220	120	18.5	
		12	618.19	50	130	260	140	24	
		16	820.12	55	130	260	140	24	
	200	8	522.62	45	110	220	120	18.5	37
		10	647.22	50	130	260	140	24	
		12	772.74	55	130	260	140	24	
		16	1025.16	60	150	300	160	24	
	250	8	653.27	50	130	260	140	24	37
		10	809.02	55	130	260	140	24	
		12	965.92	55	150	300	160	24	
		16	1281.45	60	150	300	180	28	
	315	8	823.12	55	130	260	140	24	37
		10	1019.37	55	150	300	160	24	
		12	1217.06	60	150	300	160	28	
		16	1614.62	60	160	320	180	28	
400	8	1045.24	60	150	300	160	24	37	
	10	1294.44	60	150	300	160	28		
	12	1545.48	60	160	320	180	28		
	16	2050.32	60	170	340	200	33		

4.- TRANSPORTADORES DE CADENA

Un transportador Redler es un tipo de sistema de transporte utilizado para mover materiales a granel de manera horizontal e inclinada en una planta industrial. Este transportador se caracteriza por tener un diseño robusto y eficiente, que utiliza una cadena cerrada con placas en forma de arrastre para arrastrar los materiales a lo largo de un recorrido horizontal.

Las principales características y componentes de un transportador Redler horizontal incluyen:

1. Cadena cerrada: La cadena cerrada es el elemento principal del transportador Redler horizontal. Está formada por eslabones que están unidos entre sí y que están equipados con placas en forma de arrastre. Estas placas son las que entran en contacto directo con los materiales a transportar.

2. Placas de arrastre: Las placas en forma de arrastre son componentes clave de la cadena cerrada. Estas placas están diseñadas para agarrar y arrastrar los materiales a lo largo del transportador.

3. Carcasa: El transportador Redler horizontal está contenido dentro de una carcasa que protege el sistema y mantiene los materiales en su lugar durante el transporte.

4. Tolvas de carga y descarga: En los puntos de inicio y finalización del recorrido del transportador, se utilizan tolvas de carga y descarga para facilitar la entrada y la salida de los materiales.

5. Mecanismos de accionamiento: El transportador Redler horizontal puede ser accionado por diferentes tipos de mecanismos, como motores eléctricos, sistemas hidráulicos o sistemas de transmisión por cadena, dependiendo de los requisitos de la aplicación y de la carga de trabajo.

El transportador Redler horizontal es ampliamente utilizado en industrias como la agrícola, la alimentaria, la química y la minería, entre otras, debido a su capacidad para transportar una amplia variedad de materiales a granel de manera eficiente y confiable a lo largo de distancias horizontales.

Fabricación de transportadores Redler:

La fabricación de transportadores Redler en diferentes materiales, espesores, tamaños, posición de motores y eficiencia energética implica una variedad de consideraciones para adaptarse a las necesidades específicas de cada aplicación industrial. Aquí hay una descripción detallada de cada aspecto:

1. Materiales: Los transportadores Redler pueden fabricarse en una variedad de materiales para adaptarse a diferentes entornos y requerimientos de carga. Los materiales comunes incluyen acero al carbono para aplicaciones estándar, acero inoxidable para entornos corrosivos o sanitarios, y materiales especiales como plásticos de ingeniería para aplicaciones donde se requiere resistencia química o baja fricción.

2. Espesores: El espesor de los materiales utilizados en la fabricación del transportador Redler depende de varios factores, incluida la carga transportada, la distancia de transporte y las condiciones ambientales. Se selecciona un espesor adecuado para garantizar la resistencia estructural y la durabilidad del transportador.

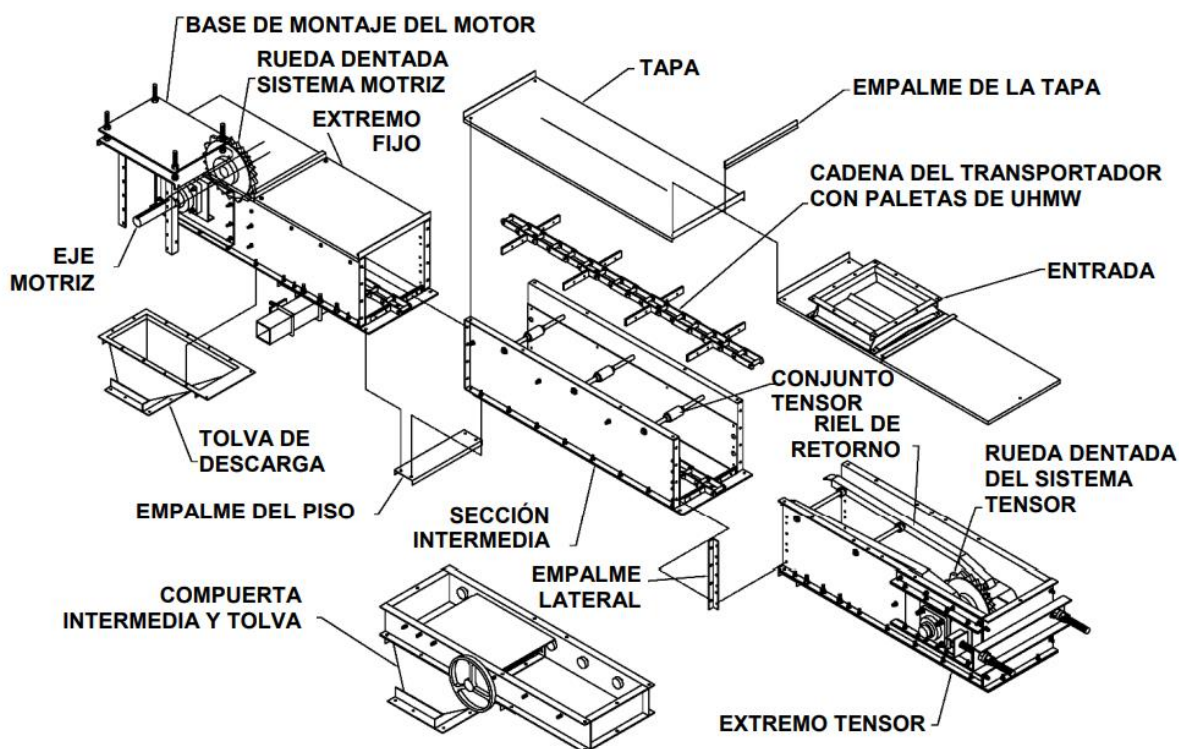
3. Tamaños: Los transportadores Redler pueden fabricarse en una amplia gama de tamaños para adaptarse a diferentes capacidades de carga y requisitos de espacio. Desde transportadores compactos para aplicaciones en espacios reducidos hasta transportadores de gran escala para manejar grandes volúmenes de material, la fabricación se adapta a las dimensiones específicas requeridas por el cliente.

4. Posición de motores: Los motores de los transportadores Redler pueden montarse en diversas posiciones según las necesidades de la aplicación y las limitaciones de espacio. Los motores pueden colocarse en la parte superior, lateral o inferior del transportador, y pueden ser accionados directamente o mediante sistemas de transmisión por cadena o engranajes.

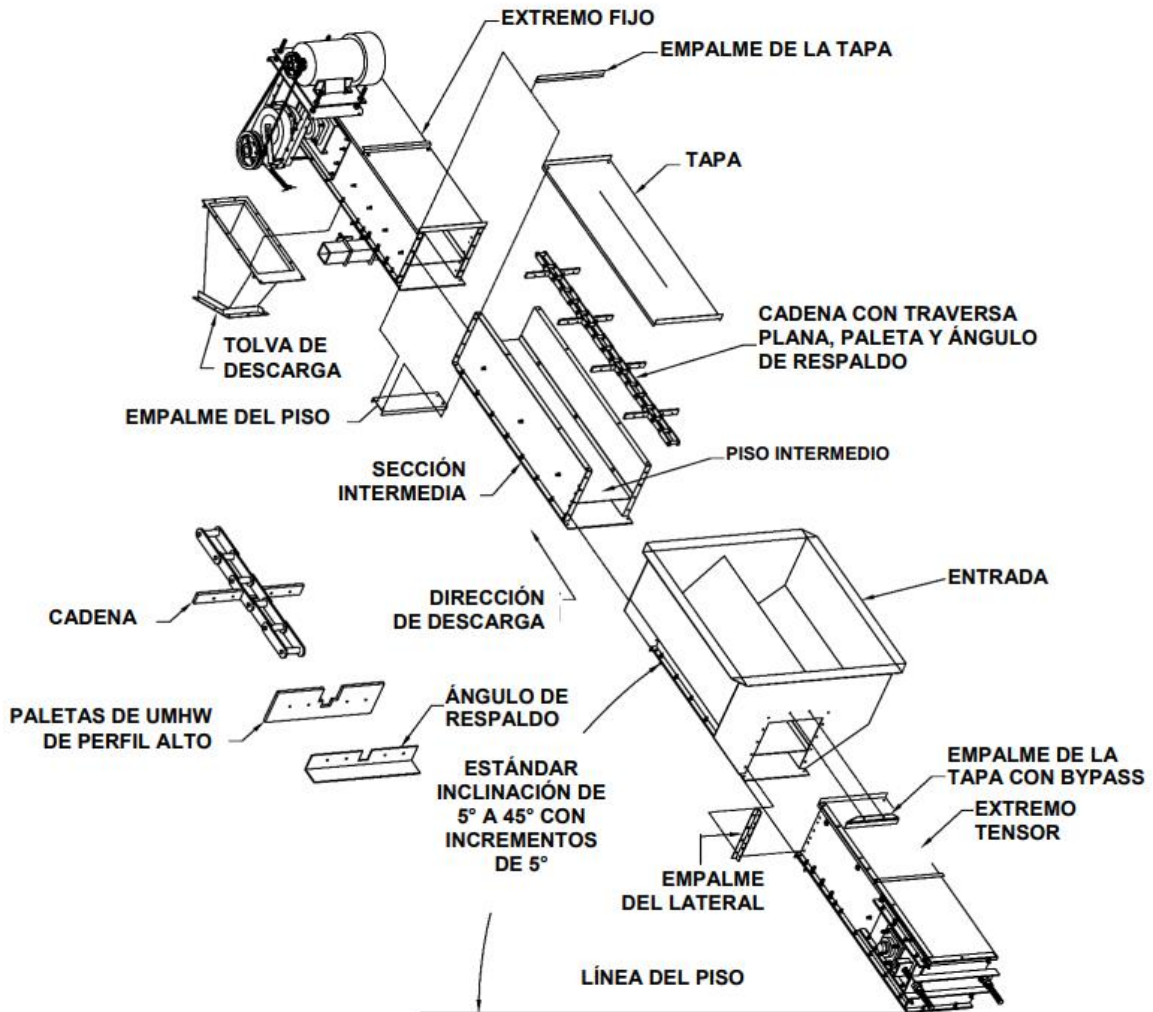
5. Eficiencia energética: La eficiencia energética es un aspecto importante en el diseño y la fabricación de transportadores Redler. Se pueden implementar varias medidas para mejorar la eficiencia, como el uso de motores de alta eficiencia, sistemas de control de velocidad variables para optimizar el consumo de energía, y el diseño aerodinámico de la carcasa para reducir la resistencia al flujo de material.

En resumen, la fabricación de transportadores Redler se adapta a una amplia variedad de requisitos mediante la selección cuidadosa de materiales, espesores, tamaños y posicionamiento de motores, con un enfoque en la eficiencia energética para maximizar el rendimiento y minimizar los costos operativos.

4.1.- Transportador de Cadena Horizontal



4.2.- Transportador a Cadena Inclinado



4.3.- Transportador a Cadena Inclinado con Tramo Horizontal

